

## HCJ | GATOS DE ELEVACIÓN POR ETAPAS

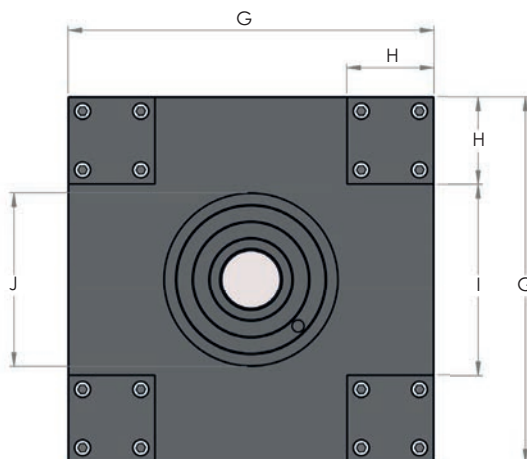
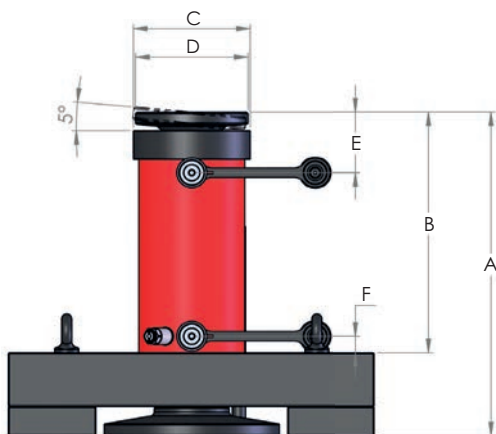


**Capacidades de 50 a 203 toneladas**

**Alturas de elevación incremental de hasta 152 mm**

**Presión de trabajo: 700 bar**

- Proporciona una solución simple y muy eficaz para levantar, bajar y posicionar cargas pesadas de gran tamaño, especialmente en lugares donde el espacio es limitado
- Incorpora un cilindro hidráulico HDA de doble acción invertido, que ofrece un mayor rendimiento con mejor eficiencia y desempeño
- Asiento basculante, incluido de serie, minimiza el riesgo de cargas laterales
- Placa base compacta y robusta de acero, con dispositivo antirrotación que garantiza la máxima seguridad y estabilidad durante la operación
- La placa base está recubierta con un recubrimiento de fluoropolímero de alto rendimiento, que proporciona mayor resistencia al desgaste y a la corrosión
- Diseñado para usarse con bloques de apoyo, permitiendo el levantamiento o descenso incremental rápido y seguro de cargas y estructuras pesadas (ver Nota 1)
- Compatible con las bombas eléctricas Hi-Force (ver páginas 39 a 43) o con los sistemas de elevación sincronizada SLF y SLV, para operaciones de elevación sincronizadas controladas por PLC (ver páginas 44 a 52)
- Gatos de elevación por etapas personalizados y de diseño especial disponibles bajo pedido



| Número de modelo | Capacidad (toneladas) | Carrera (mm) | Capacidad de aceite (litros) | Área efectiva del cilindro (cm <sup>2</sup> ) | Peso (kg) |
|------------------|-----------------------|--------------|------------------------------|-----------------------------------------------|-----------|
| HCJ506           | 50                    | 152          | 1.08                         | 71.3                                          | 144       |
| HCJ1006          | 109                   | 152          | 2.33                         | 153.3                                         | 222       |
| HCJ1506          | 152                   | 152          | 3.26                         | 214.2                                         | 337       |
| HCJ2006          | 203                   | 152          | 4.33                         | 285.2                                         | 410       |

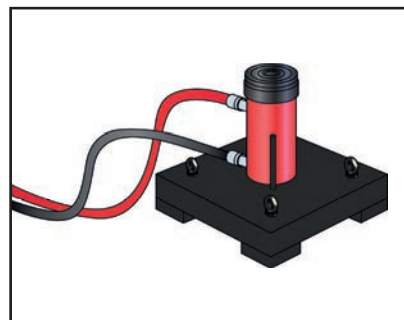
| Dimensiones (mm) |     |     |     |     |    |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|
| A                | B   | C   | D   | E   | F  | G   | H   | I   | J   |
| 394              | 289 | 140 | 135 | 73  | 20 | 440 | 105 | 230 | 210 |
| 438              | 303 | 198 | 135 | 87  | 20 | 455 | 105 | 245 | 235 |
| 460              | 310 | 223 | 135 | 94  | 20 | 550 | 120 | 310 | 285 |
| 482              | 317 | 267 | 135 | 102 | 20 | 550 | 120 | 310 | 305 |

**Nota:** 1) Los bloques de apoyo no son suministrados por Hi-Force. Asegúrese de utilizar bloques de apoyo adecuados para la aplicación.

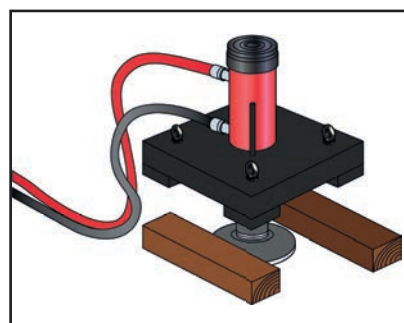
2) Si se especifica este gato de elevación por etapas para su uso con los sistemas de elevación sincronizada SLF y SLV y su kit de montaje asociado, tenga en cuenta el aumento en la dimensión A (altura cerrada), consulte las páginas 46 y 50.

**HCJ | GATOS DE ELEVACIÓN POR ETAPAS****PROCEDIMIENTO PARA ELEVAR O BAJAR UNA CARGA UTILIZANDO LOS GATOS DE ELEVACIÓN POR ETAPAS HI-FORCE HCJ**

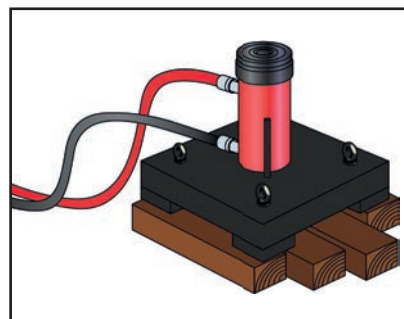
**Etapa 1:** Coloque el gato de elevación por etapas HCJ debajo de la carga con el pistón completamente retraído. Asegúrese de que el terreno esté nivelado, estable y sea capaz de soportar la carga.



**Etapa 2:** Extienda gradualmente el pistón para levantar la carga. Una vez que se haya alcanzado la altura suficiente, inserte los bloques de apoyo exteriores bajo la placa base del gato.

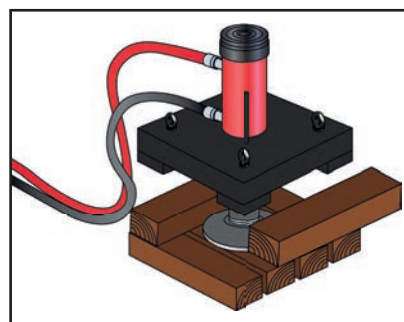


**Etapa 3:** Retraiga el pistón para permitir la colocación de los bloques interiores, los cuales soportarán la placa del pistón en la siguiente etapa de elevación.



**Etapa 4:** Extienda nuevamente el pistón para elevar la carga más alto. Inserte una nueva capa de bloques, posicionados a 90° respecto a la capa anterior, bajo la placa base.

Retraiga el pistón y continúe alternando la posición de los bloques y los movimientos del pistón hasta alcanzar la altura de elevación deseada.



Si la aplicación implica bajar una carga, invierta el proceso anterior retirando los bloques una capa a la vez. Asegúrese de que la carga esté siempre firmemente apoyada antes de retraer el pistón. Continúe hasta que la carga haya sido bajada de manera segura a su posición final.