

HCJ | 抬升千斤顶

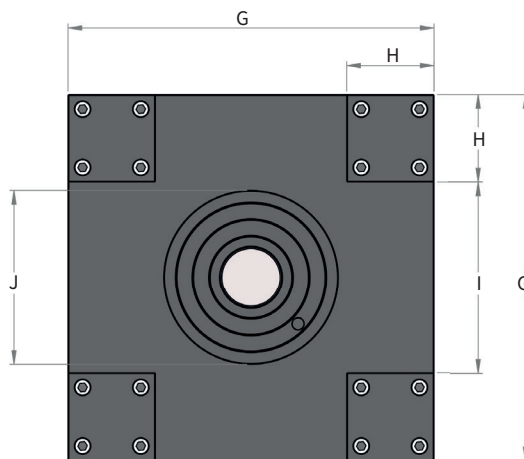
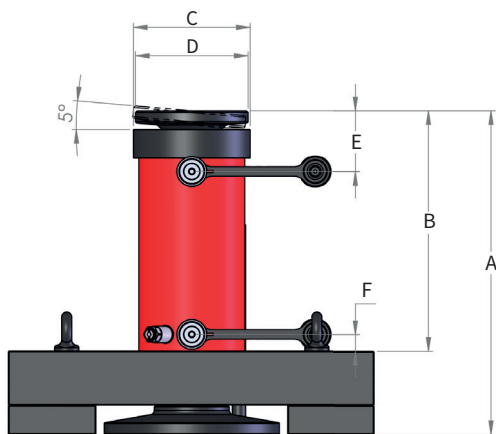


起重能力从 50 吨到 203 吨

抬升高度最大可达 152 mm

工作压力 700 bar

- ▶ 提供了一种简单且高效的解决方案,用于提升、降低和定位大型重物,尤其适用于空间有限的场合
- ▶ 采用了倒置式 HDA 双作用液压缸,该液压缸能够提供更高的工作输出,并且性能和效率都有所提升
- ▶ 标配的可倾斜式鞍座可有效降低偏载的风险
- ▶ 紧凑坚固的钢质底板,配备有防旋转装置,确保在操作过程中具备最高安全性与稳定性
- ▶ 底板表面涂有一层高性能的氟聚合物涂层,以增强其耐磨性和抗腐蚀性。
- ▶ 专为与垫块配合使用而设计,能够实现快速且安全的逐步提升或降低重物及结构件 (见备注 1)
- ▶ 可与 Hi-Force 电动泵 (见第 39 至 43 页) 配合使用,也可与 SLF 和 SLV 同步提升系统 (用于电脑控制的同步提升系统操作,见第 44 至 52 页) 配合使用。
- ▶ 可根据您的需求提供定制化及特殊设计的抬升千斤顶。如有需求,请随时告知



型号	承载能力(吨)	行程 (mm)	油量(升)	有效面积 (cm²)	重量 (kg)
HCJ506	50	152	1.08	71.3	144
HCJ1006	109	152	2.33	153.3	222
HCJ1506	152	152	3.26	214.2	337
HCJ2006	203	152	4.33	285.2	410

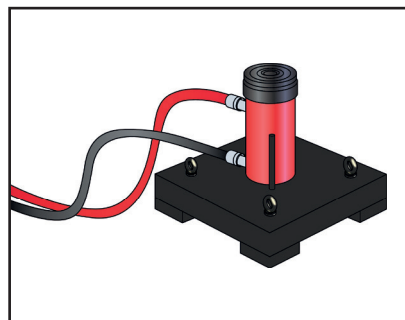
尺寸 (mm)									
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
394	289	140	135	73	20	440	105	230	210
438	303	198	135	87	20	455	105	245	235
460	310	223	135	94	20	550	120	310	285
482	317	267	135	102	20	550	120	310	305

备注: 1) Hi-Force公司不提供垫块。请务必确保所使用的垫块适用于该应用场景。

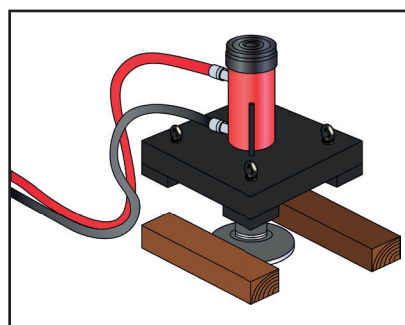
2) 如果将此抬升千斤顶专门用于 SLF 和 SLV 同步提升系统以及相关的安装套件中, 请注意尺寸 A (闭合高度) 会有增加, 详情请见第 46 页和第 50 页。

HCJ | 抬升千斤顶**使用Hi-Force HCJ 抬升千斤顶提升或降低重物的操作步骤**

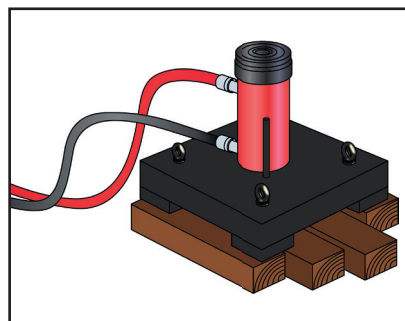
阶段 1: 将 HCJ 抬升千斤顶放置在负载下方, 使活塞完全回缩。确保地面平整稳固, 并能够承受负载。



阶段 2: 逐渐将活塞向外伸出以抬起负载。待达到足够的间隙后, 将外侧支撑垫块插入千斤顶底座板下方。

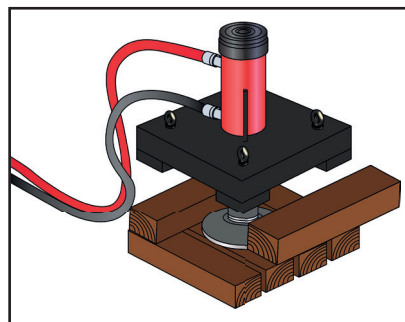


阶段 3: 将活塞回缩, 以便放置内部支撑垫块。这些支撑垫块将为下一次提升阶段提供活塞板的支撑。



阶段 4: 再次将活塞向外伸出, 以进一步提升负载。在底板下方插入一层新的垫块, 其位置需与前一层呈 90 度角。

将活塞回缩, 然后继续交替改变垫块的位置和活塞的行程, 直至达到所需的提升高度。



如果该操作涉及降低负载, 那么就按照上述相反的步骤进行操作, 即一层一层地移除支撑垫块。在进一步回缩活塞之前, 务必确保负载始终得到妥善支撑。持续进行此操作, 直到负载安全地降至最终位置。