

HEP1 | ELECTROBOMBAS COMPACTAS DE DOS ETAPAS

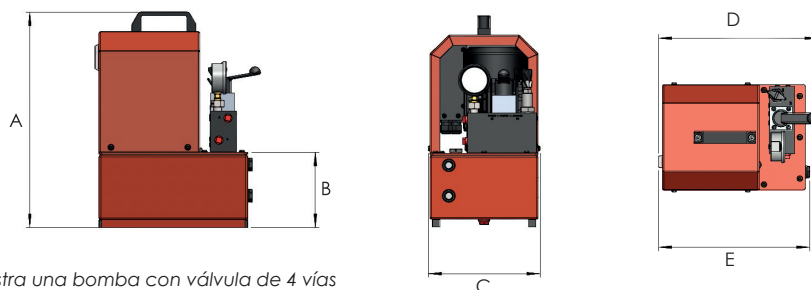


Presión de trabajo de 700 bar

Funcionamiento de dos etapas

Elección de opciones de válvula

- ▶ Depósito de aceite con una capacidad útil de 4 litros
- ▶ Bomba de dos etapas con caudales máximos de 2,6 l/min en la primera etapa y 0,36 l/min en la segunda etapa
- ▶ Disponible con motores eléctricos monofásicos de 110 V 50 Hz, 120 V 60 Hz, 230 V 50 Hz y 220 V 60 Hz
- ▶ Disponible con válvula de 3 vías de doble función (avance/retorno automático para aplicaciones de prensado y corte, y avance/retención/retorno para aplicaciones de elevación) o con válvula manual de 4 vías con retención de carga
- ▶ Las válvulas de 3 y 4 vías pueden suministrarse con o sin válvula de alivio de presión ajustable externamente y manómetro
- ▶ Las bombas con sufijo "R" en el número de modelo están equipadas con una válvula de alivio externamente ajustable y un manómetro relleno de glicerina
- ▶ Válvula interna de alivio de presión tarada a 700 bar
- ▶ Control remoto manual y colgante con cable de control de 3 metros
- ▶ Grado de protección IP55, verificado mediante ensayos de protección frente a la entrada de polvo y agua



El dibujo muestra una bomba con válvula de 4 vías

Número de modelo	Tipo de válvula	*Capacidad de aceite (litros)	Tasa de caudal máxima (litros/minuto)		Tensión del motor	Motor de 60 Hz	**Peso (kg)	Dimensiones (mm)				
			1.ª etapa	2.ª etapa				A	B	C	D	E
HEP1341	3-vías	4	2.6	0.36	110V 50 Hz-1Ph	HEP1341H	24.5	450	160	240	330	330
HEP1341R	3-vías	4	2.6	0.36	110V 50 Hz-1Ph	HEP1341HR	25.5	450	160	240	330	330
HEP1342	3-vías	4	2.6	0.36	230V 50 Hz-1Ph	HEP1342H	24.5	450	160	240	330	330
HEP1342R	3-vías	4	2.6	0.36	230V 50 Hz-1Ph	HEP1342HR	25.5	450	160	240	330	330
HEP1441	4-vías	4	2.6	0.36	110V 50 Hz-1Ph	HEP1441H	25.0	450	160	240	350	330
HEP1441R	4-vías	4	2.6	0.36	110V 50 Hz-1Ph	HEP1441HR	26.0	450	160	240	350	330
HEP1442	4-vías	4	2.6	0.36	230V 50 Hz-1Ph	HEP1442H	25.0	450	160	240	350	330
HEP1442R	4-vías	4	2.6	0.36	230V 50 Hz-1Ph	HEP1442HR	26.0	450	160	240	350	330

*La capacidad total del depósito de aceite es 7 litros (aprox.)

**Peso total, incluyendo el aceite hasta su nivel máximo de llenado

Nota: Todos los modelos con motores de 110 voltios y 230 voltios son suministrados para frecuencia de 50 Hz como estándar. Ver en la tabla los modelos de bomba con motores de 60 Hz. Los modelos de bomba con motores de 60 Hz entregan aproximadamente un 15-20% más de caudal que los modelos de bomba con motores de 50 Hz.