

HFS-H | SEPARATORI DI FLANGE IDRAULICI

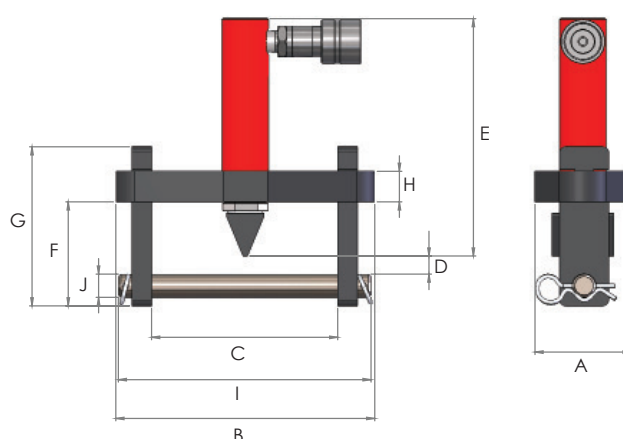


Capacità da 4.5 a 10 tonnellate

Veloci e facili da montare sulla flangia

Pressione di lavoro 700 bar

- Cilindro a semplice effetto con ritorno a molla per un funzionamento rapido e sicuro
- Possibilità di separare flange con spessore fino 2x92 mm
- Adatti per posizionarsi e lavorare su flange con con massimo diametro della vite pari 41 mm (1 5/8")
- Range apertura da 61 a 224 mm
- Design ergonomico e leggero per un facile utilizzo



Modello	Capacità (ton)	Corsa (mm)	Capacità olio (cm³)	Spessore massimo flangia (mm)	Dimensione tirante (mm)	Cuneo standard (mm)	Peso (kg)
HFS50H	4.5	75	48	2 x 57	19 - 29	3 - 29	5.0
HFS100H	10	56	81	2 x 92	32 - 41	3 - 29	11.6

Modello	A	B	C (min)	C (max)	D	Dimensioni (mm) E	F	G	H	I	J
HFS50H	76	210	61	155	10	192	69	129	25	206	18
HFS100H	108	290	61	224	30	165	89	178	38	273	31