

HI-FORCE HFS50&HFS100 液压法兰分离器操作手册

该操作手册和安全警示适用于 HFS50 和 HFS100 液压分离器。对于这两个型号可以分别组成两个套组。HFS 套组是单个的 HFS 分离器，配置了泵和其他配件，HFS-TK 套组是包括两个法兰分离器和一个泵，一个 T 形接头和两根连接软管。见图 2

检查收到的货物

收到货物时，目视检查是否有损坏。如果有运输造成的损坏，请立即联系运输公司。

Hi-Force 不必知道特定工具的使用情况。与工具一起操作时，总是参考泵，阀等的操作手册。如有任何疑问请咨询当地 Hi-Force 经销商。

安全

阅读这个操作手册和安全警示。否则可能会造成人身伤亡和设备损坏。

- 当操作液压设备时穿戴好适合的个人防护设备，确保身体的每个部位远离工作件和负载。
- 不要在只有液压支撑的情况下工作。总是使用安全垫块来让法兰保持打开状态。使用时候确保分别使用安全垫块来保持法兰连接打开。
- 不要超过工具的额定工作能力。Hi-Force 的 HFS 的最大工作压力为 700bar。不要连接超过额定工作压力的泵。
- 确保系统里所有的元件额定工作压力都是 700Bar。
- 尽量在系统中使用压力表。
- 不要用手拖拉施压的软管。从软管中漏出的带有压力的液压油可以穿透皮肤。如果液压油进入皮肤，这是十分严重的医疗紧急情况。需要马上看医生。
- 避免损坏软管。总是确保软管没有弯曲和折叠。
- 更多安全信息和其他典型的连接请查看 Hi-Force 产品目录或者访问网站：www.hi-force.com

HI-FORCE HFS50&HFS100 液压法兰分离器操作手册

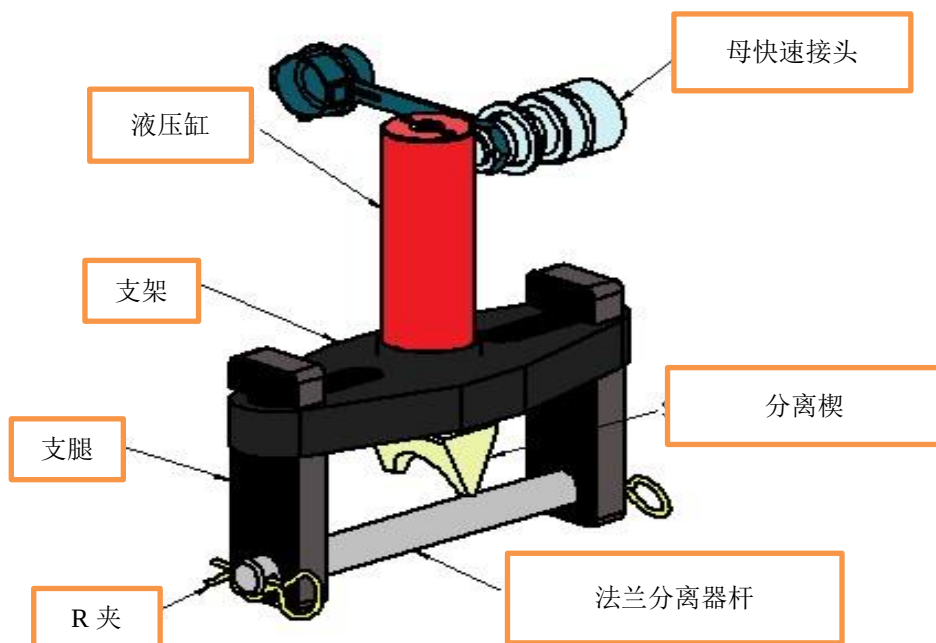


图 1 零件识别

连接和排空空气

确保使用的泵是适合操作该工具的。2 通或者 3 通阀的泵和一根软管应该用来操作单作用工具。

用软管连接设备与泵，确保接头被完全拧紧，只用手拧紧即可。一个松动的接头会让液压油流量变得缓慢或者停止，这时通常导致操作失败的主要原因。

在将液压缸投入使用之前，必须将系统里的空气排出。新的软管和液压缸不是总是注满液压油。按照如下操作移除空气。

将液压缸放置于泵的下方，楔形块向下（接头朝上），操作泵将工具完全伸开及回缩数次。

警告：如果在一些情况下使用的是长软管，以上这个操作可能不会完全移除系统里的空气。联系你当地的经销商咨询预填充软管液压油的方法。

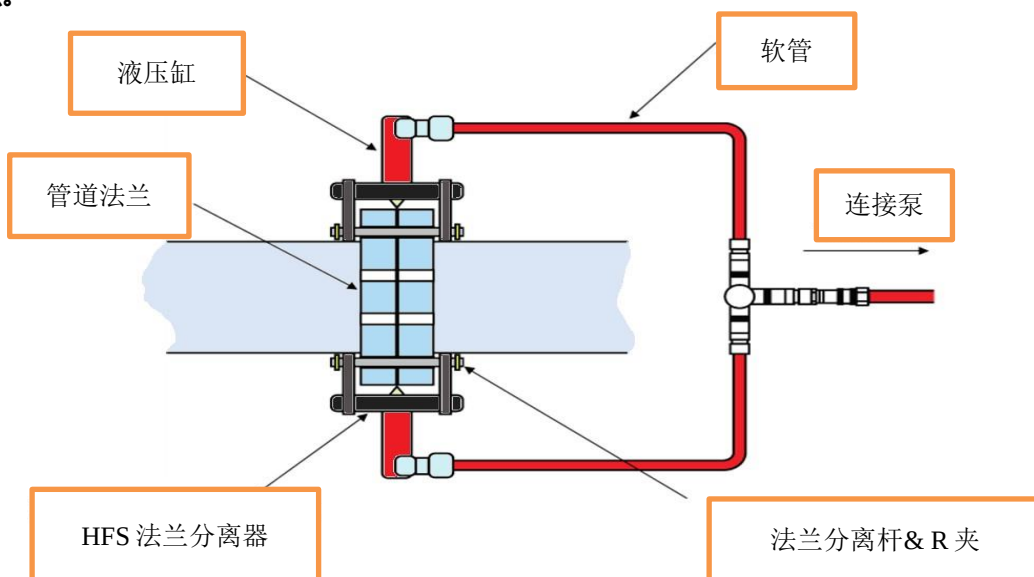


图 2 双套组分离器安装

HI-FORCE HFS50&HFS100 液压法兰分离器操作手册**操作**

操作泵可以使工具前进和回缩。泵的详细信息，参考泵的操作手册。

在实际应用中，当分离管道法兰时，例如，更换垫片，在相对方向楔入两个分离器对操作非常有利，两个分离器由一个泵控制（HFS-TK）。更多详细信息请咨询当地经销商。

将手指和其他身体部分远离楔形接触面。

1. 确保管道法兰足够安全可以在上面操作工具。
2. 将法兰上的螺栓拧松，至少完全移开一个螺栓。对于，双套组分离器的操作布置（见图 2），移除 2 个螺栓。注意在某些情况下根据工作的性质需要将螺栓完全移除，但是通常留 1-2 个螺栓在法兰，这样会对重组有帮助。向合格的技术人员咨询适当的操作程序。
3. 使 HFS 法兰与空的螺栓孔对齐，插入法兰分离器的拉杆，用“R”夹固定好。见图 2
4. 连接泵软管-对于双套组分离器的操作布置（见图 2），对于一套组的操作布置只需要一根软管连接泵和分离器。
5. 将分离器锥形的一边与法兰楔状空隙对齐，顺时针拧紧顶升螺丝直到楔形的一边与法兰面接触。若工作区域允许，可在楔形表面附覆上润滑油可减少所需用力。
6. 操作泵迫使法兰连接分开。不要迫使楔形面进入法兰连接超过锥形面，这样对操作没有好处，并且让工具很难移出。
7. 将工具从连接件中取出，打开手动泵的阀，楔形面开始回缩（弹簧协助回程）。一旦回缩，分离器变松，不能连接软管，这时释放“R”夹，移开分离器。

维护与保养

总是使用原装的 Hi-Force 液压油。使用其他液体可能会使你的保修期失效。

在使用之后，总是将工具完全回缩。

当断开软管连接时，总是在接头安装防尘帽。在不使用工具时，避免工具受外界环境的损坏。如果要长时间储存工具，将油脂涂满外露的金属部件。绝不要在工具还伸出时将其储存。

为了能继续接受保修期内的服务，请将工具送到 Hi-Force 授权的维修中心进行保养和维护。只使用 Hi-Force 原装的零件。

零件图可在 Hi-Force 网站 www.hi-force.com 下载。

HI-FORCE HFS50&HFS100 液压法兰分离器操作手册

故障排除

以下表格中的内容可以帮助识别大多数故障。

问题	可能故障原因
工具不能伸出	接头没有拧紧 泵的压力释放阀打开 泵的油量太低 泵机械故障 泵压力释放阀设置太低 工具的负载太大 工具已经达到满程
工具部分伸出	泵的油量不够 外部有障碍物
工具不能顺利伸出	系统里有空气
工具前进但是不能保持负载	密封泄露 泵或者阀有故障 连接泄露
工具漏油	液压缸损坏 密封损坏 连接松动
工具缓慢回缩/不回缩	回缩弹簧破损 受损的楔形块 阀故障 接头没有完全拧紧