

HI-FORCE NS 系列液压螺母劈开器操作手册

Hi-Force NS 系列液压螺母劈开器共有 5 个型号可供选择。适用于螺母对边尺寸从 17mm 到 75mm (M10 到 M48 的螺栓尺寸)。该螺母劈开器是设计用于 劈开强度高达 RC44 腐蚀了的螺母，Hi-Force 螺母劈开器提供了一种冷切割的方法用于拆除磨损和腐蚀的螺母。特别适用于不允许产生火花的工作场合。

重要提示：NS 系列螺母劈开器是在大型螺母上使用，当螺母的高度等于或者大于三分之二时才能使用。

在操作 Hi-Force NS 系列螺母劈开器之前，查看下面表格的正确型号所对应的被切割的螺母尺寸。

型号	螺母对边尺寸 (mm)	螺栓尺寸 (mm)
NS 104	17-32	M10-M22
NS 110	32-41	M22-M27
NS 200	41-50	M27-M33
NS 206	50-60	M33-M39
NS 215	60-75	M39-M48

安全提示

仔细阅读这个操作手册和安全警示。

否则可能会造成人身伤亡和设备损坏。

当操作螺母劈开器时，确保身体的每个部位远离工作区域。

总是佩戴防护眼镜因为切割件有可能飞出。最好穿戴好手套和安全鞋套。

当连接液压软管到 Hi-Force NS 螺母劈开器时总是确保软管和接头是干净的，安全固定好，螺母劈开器有正确的额定压力，例如，700Bar 的工作压力带 4:1 的安全系数。

总是确保接头用手完全固定好，螺母劈开器刀片操作失败的主要原因是接头没有完全清洁干净，没有和螺母劈开器完全连接好。

总是检查操作螺母劈开器的液压泵额定压力为 700Bar,完全清洁并且有足够的液压油在油箱。

Hi-Force 提供了一系列的泵可以操作 NS 系列螺母劈开器，手动泵，气动泵，电动泵和汽油驱动泵。想了解更多信息请咨询当地的经销商或者直接联系 Hi-Force 公司。

HI-FORCE NS 系列液压螺母劈开器操作手册

图 1

NS104 & NS110 型号 NS200, NS206 & NS215 型号



图 2

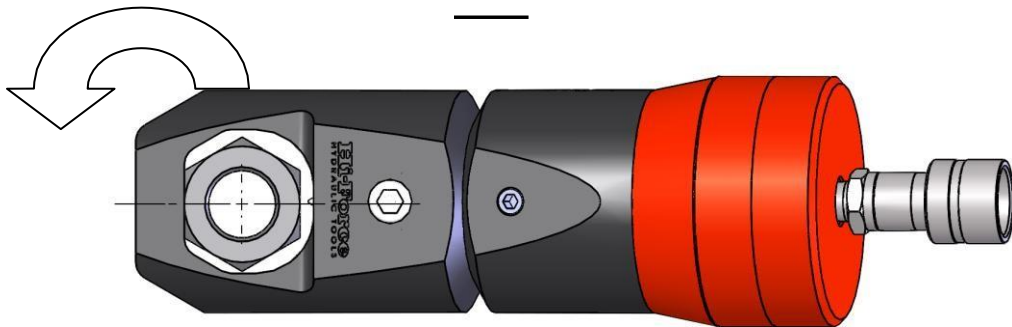


HI-FORCE NS 系列液压螺母劈开器操作手册**操作**

把螺母劈开器放置在需要被切割的螺母上，这样刀片就能和平坦的对齐螺母的中心。不要尝试切割螺母的边角。当螺母劈开器放置在合适的位置上时，开始操作泵。当螺母已经切开立即停止操作泵，避免损坏螺栓。打开泵上的压力释放阀将刀片回缩。

如果螺母在一次操作之后没有被移除，在第一次切割的位置上将螺母劈开器 180°重新放置，再次进行切割。图 3

图 3

**维护与保养**

在每次完成切割操作之后，总是将切割刀头和开口周围的碎片清洁干净。

使用一段时间之后，根据切割材料的不同，刀片的切割边缘可能会产生一些“卷毛边”。使用磨刀石可以轻易地将“卷毛边”移除，需要应用在刀片平坦的一边。

螺母劈开器的刀片可以被替换，第一步将刀片完全回缩，移开螺母劈开器主体顶部的塞子（见图 2）。这时可以松开刀片的固定螺丝，然后刀片可以从活塞的底端拉出。在操作这个步骤时，应该格外小心，防止受伤，特别是更换刀片时。重新装置是一个相反的程序小心确保刀片固定螺丝被正确的拧紧。**这个步骤应该在螺母劈开器与泵断开时操作。**

总是使用 Hi-Force 原装的液压油。使用其他的液体可能会使产品保修期失效。

使用过后，总是将工具完全回程。当断开软管时，总是将防尘帽安装在接头上。

在不使用工具时，避免工具受外界环境的损坏。如果要长时间储存工具，将油脂涂满外露的金属部件。绝不要在工具的刀片还伸出时将其储存。

为了能继续接受保修期内的服务，请将工具送到 Hi-Force 授权的维修中心进行保养和维护。只使用 Hi-Force 原装的零件。零件图可在 Hi-Force 网站 www.hi-force.com 下载。