

HI-FORCE SJS10-M 一体式液压法兰分离器套组操作手册

Hi-Force SJS10-M 为一体式液压法兰分离器套组，分离器在出厂前已经注满液压油，可以随时使用。

检查收到的货物

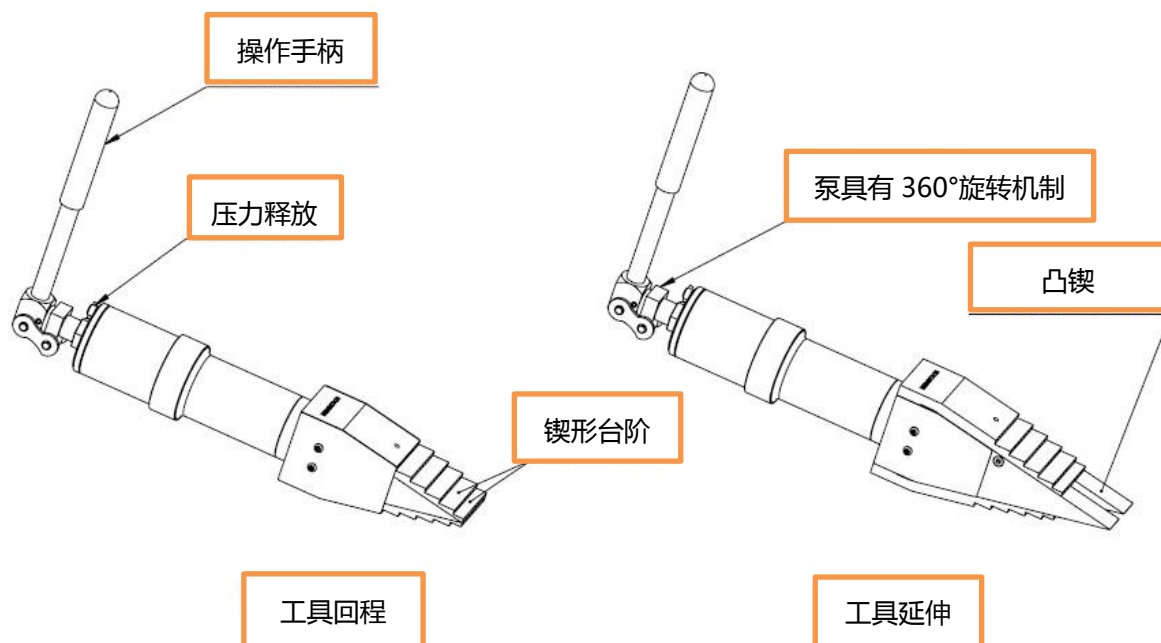
收到货物时，目视检查是否有损坏。如果有运输造成的损坏，请立即联系运输公司。

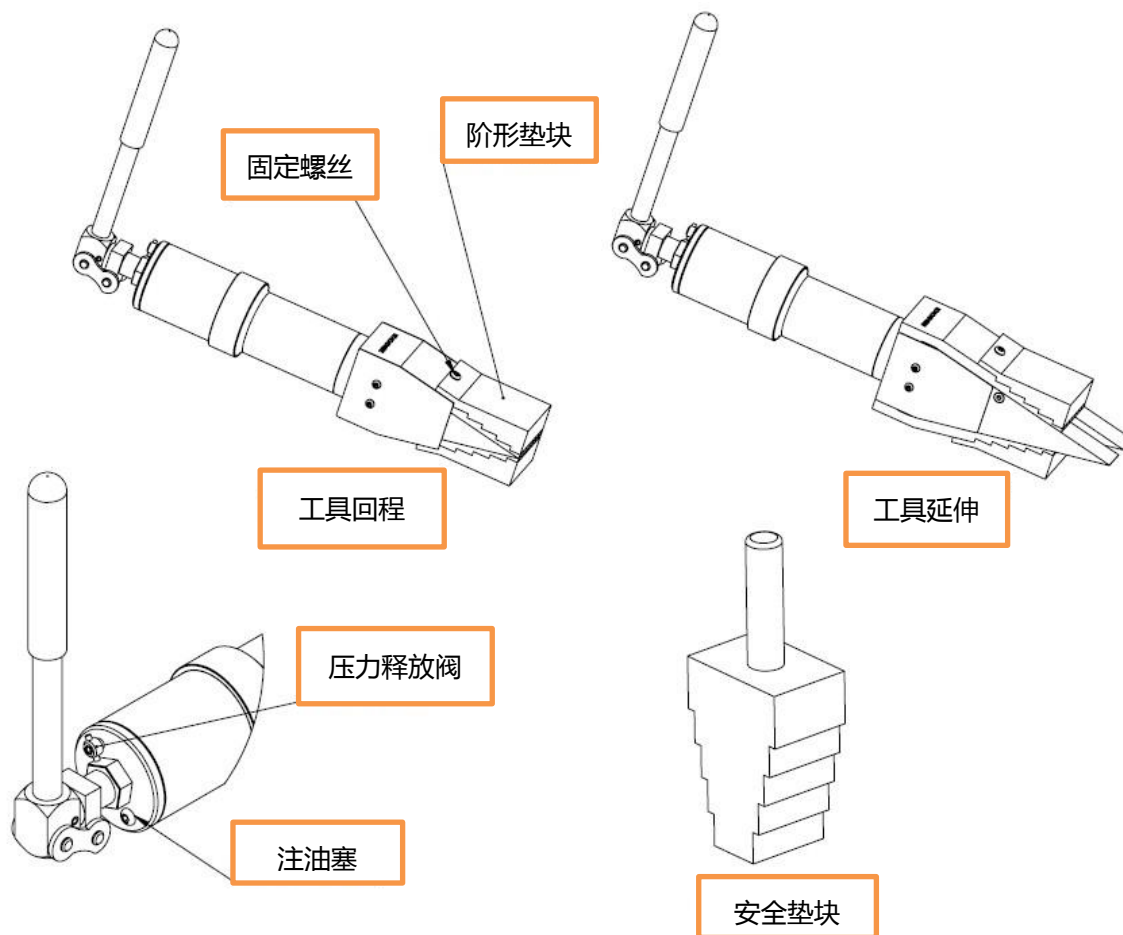
安全

请仔细阅读这个操作手册和安全警示。否则可能会造成人身伤亡和设备损坏。

当操作液压设备时穿戴好适合的个人防护设备，确保身体的每个部位远离工作件和负载。

不要在只有液压支撑的情况下工作。总是使用安全垫块来让法兰连接保持打开状态。



HI-FORCE SJS10-M 一体式液压法兰分离器套组操作手册**操作**

内置式的泵操作使工具前伸，弹簧协助回程。

Hi-Force SJS10M 的楔形块可以在任何方向使用。

在实际应用中，当分离管道法兰时，例如，更换垫片时，在相对方向楔入两个分离器对操作非常有利。具体操作步骤请咨询你当地的 Hi-Force 经销商。

注意一旦工具伸出，楔形块在工具的末端突出，如图所示。楔型块突出的最大距离为 49mm。确保泵在操作时夹口尖端没有障碍物。否则会损坏工具和正在作业的设备。

确保楔形台阶尽可能远的插入需要被分离的组件。组件夹口过小时，不要使用锤子将工具敲进去。

HI-FORCE SJS10-M 一体式液压法兰分离器套组操作手册

将操作手柄末端的压力释放阀螺丝顺时针旋转关闭。不要使用过度的力。

逆时针旋转手柄末端的压力释放阀使其打开释放液压压力。现在空隙是由安全垫块来支撑，可以在打开的空隙内操作所需要的工作。不要只依靠液压的支撑来保持空隙的打开状态。

让手指及身体部位远离密封空隙。

当有必要增加工具的伸出能力时，根据需要增加 1-2 个阶形垫块（每边一个，如图所示）。如图所示，附上的阶形垫块已由螺丝固定好。

注意：在某些情况下，液压压力释放，工具承受外部负载不能回缩。用软锤轻敲楔形块一边，工具足以轻松移动了。如果这种情况重复发生了几次，那么有可能楔形块没有润滑或者在使用中已经损坏。

保养与维护

在使用工具之前，将其完全地伸出，将二硫化钼油脂涂抹在外露突出的楔形表面。这会帮助操作的顺利进行和延长设备使用寿命。

总是使用原装的 Hi-Force 液压油。使用其他液体可能会使你的保修期失效。

使用完之后，总是将工具完全地回缩。

在工具没有使用时，避免工具受外界环境的损坏。如果要长时间储存工具，将油脂涂满外露的金属部件。绝不要将工具储存在暴露的外部环境中。

为了能继续接受保修期内的服务，请将工具送到 Hi-Force 授权的维修中心进行保养和维护。只使用 Hi-Force 原装的零件。零件图可在 Hi-Force 网站 www.hi-force.com 下载。

HI-FORCE SJS10-M 一体式液压法兰分离器套组操作手册

故障排除

以下表格中的内容可以帮助识别大多数故障。

出现的问题	可能导致故障的原因
工具不能扩张	泵的压力释放阀打开 泵的油量太低 泵机械故障 泵压力释放阀设置太低 工具的负载太大 工具已经达到满程
工具部分伸出	泵的油量不够 外部有障碍物
工具不能顺利伸出	系统里有空气
工具伸出但是不能保持负载	密封泄露 泵或者阀有故障
工具漏油	液压缸损坏 密封损坏
工具缓慢回缩/不回缩	回缩弹簧破损 受损的楔形块 阀故障