

SLV | SISTEMA DE ELEVACIÓN SINCRONIZADO, ACCIONAMIENTO DE VELOCIDAD VARIABLE

Presión de trabajo de 700 bar

Control de 8 a 32 puntos de elevación

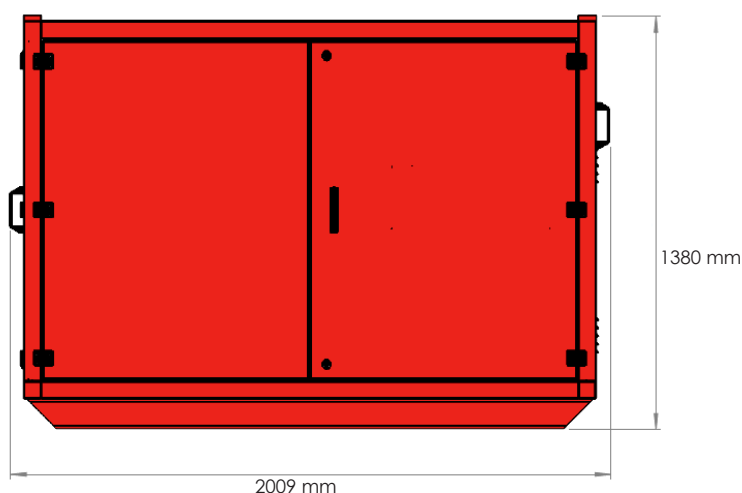
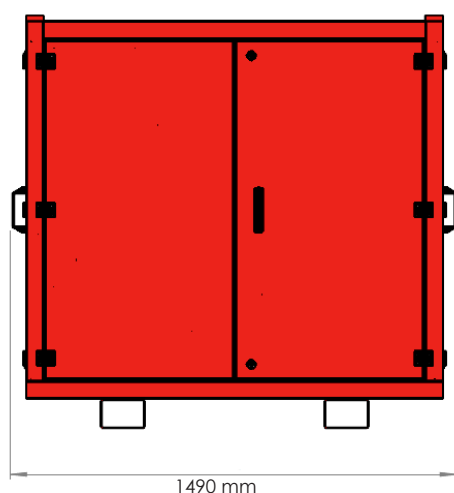
Control de velocidad variable

Unidad de control en maletín portátil con múltiples pantallas (dependiendo de la configuración y de los requerimientos a monitorear) con puerto USB, suministrado con cable para operar la unidad remotamente.



- ▶ Diseñado para elevaciones precisas y descensos de cargas pesadas usando múltiples cilindros hidráulicos sincronizados
- ▶ El sistema incluye un motor eléctrico trifásico de alto desempeño, panel de control del operador para monitorear hasta 32 canales y un marco robusto de acero para el transporte y almacenaje del sistema completo
- ▶ Disponible en versión desde 8 a 32 válvulas de control y salidas de bomba, adecuadas para cilindros de simple y doble efecto
- ▶ La unidad de bomba de dos etapas ofrece una tasa de caudal máxima a baja presión de 19.6 litros por minuto y una tasa de caudal máxima a alta presión de 4.8 litros por minuto a 700 bar, con opción de reducir la tasa de caudal hasta usando el controlador del accionamiento de velocidad variable
- ▶ Transductores de presión de 700 bar equipados de serie en cada salida
- ▶ Capacidad de depósito de 200 y 400 litros
- ▶ Controlador de pantalla táctil intuitivo con varias opciones de visualización, lo que incluye carrera, presión del cilindro, presión del sistema y peso indicativo de la carga
- ▶ Incluye función de registro de datos del sistema lo cual permite al operador obtener un reporte posterior a la operación de elevación, o un resumen técnico al final del proyecto.
- ▶ Especificado de serie para trabajar con sensores de desplazamiento de tipo potenciómetro de cuerda. Diferentes tipos de sensores disponibles bajo petición
- ▶ Los modos de funcionamiento para el SLV incluyen manual, precarga, automático, despresurización, centro de gravedad y pesaje indicativo
- ▶ El sistema se puede adaptar para cumplir con los requerimientos especiales de elevación del cliente
- ▶ Sistemas personalizados también pueden ser fabricados para aplicaciones con requerimientos únicos

SLV | SISTEMA DE ELEVACIÓN SINCRONIZADO, ACCIONAMIENTO DE VELOCIDAD VARIABLE



Número de modelo	Número de salidas	Capacidad de aceite (litros)	Caudal de aceite total (litros/minuto)		Tensión del motor
			1.ª etapa	2.ª etapa	
SLV82	8	200	19.6	4.8	380/480V (50/60 Hz) - 3Ph
SLV122	12	200	19.6	4.8	380/480V (50/60 Hz) - 3Ph
SLV162	16	200	19.6	4.8	380/480V (50/60 Hz) - 3Ph
SLV202	20	200	19.6	4.8	380/480V (50/60 Hz) - 3Ph
SLV242	24	200	19.6	4.8	380/480V (50/60 Hz) - 3Ph
SLV282	28	200	19.6	4.8	380/480V (50/60 Hz) - 3Ph
SLV322	32	200	19.6	4.8	380/480V (50/60 Hz) - 3Ph
SLV84	8	400	19.6	4.8	380/480V (50/60 Hz) - 3Ph
SLV124	12	400	19.6	4.8	380/480V (50/60 Hz) - 3Ph
SLV164	16	400	19.6	4.8	380/480V (50/60 Hz) - 3Ph
SLV204	20	400	19.6	4.8	380/480V (50/60 Hz) - 3Ph
SLV244	24	400	19.6	4.8	380/480V (50/60 Hz) - 3Ph
SLV284	28	400	19.6	4.8	380/480V (50/60 Hz) - 3Ph
SLV324	32	400	19.6	4.8	380/480V (50/60 Hz) - 3Ph

Nota: Todos los modelos son aptos para el funcionamiento a 50 Hz y 60 Hz.

SLV | SISTEMA DE ELEVACIÓN SINCRONIZADO, ACCIONAMIENTO DE VELOCIDAD VARIABLE

A continuación figuran los kits de montaje para la instalación de cilindros de simple y doble efecto.

Número de modelo	Tipo de kit de montaje	Cilindro aplicable	Aumento en la altura cerrada (mm)
SLMK-1	1	HSS - 25T	+3.5
	1	HSS - 30T	+3.5
SLMK-2	2	HAS - 30T	+10
	2	HRA - 30T	+10
SLMK-3	3	HSS - 50T	+10
	3	HAS - 50T	+10
	3	HRA - 50T	+10
SLMK-4	4	HSS - 75T	+10
SLMK-5	5	HSS - 100T	+10
	5	HAS - 100T	+10
	5	HRA - 100T	+10
SLMK-6	6	HDA - 25T	+11
SLMK-7	7	HDA - 50T	+10
SLMK-8	8	HDA - 100T	+10
SLMK-9	9	HDA - 150T	+10
	9	HDA - 200T	+10
SLMK-10	10	HHS - 20T	+11
SLMK-11	11	HHS - 30T	+12
	11	HHR - 30T	+12
SLMK-12	12	HHS - 37T	+1
SLMK-13	13	HHA - 50T	+1
SLMK-14	14	HHS - 60T	+12
	14	HHR - 60T	+12
SLMK-15	15	HHS - 100T	+10
	15	HHR - 100T	+10
SLMK-16	16	HHR - 150T	+10
SLMK-17	17	HHR - 250T	+10
SLMK-18	18	HFA - 30T	0
SLMK-19	19	HFA - 50T	+8
SLMK-20	20	HFA - 100T	0
	20	HGG - 150T	0
SLMK-21	21	HDA - 300T	0
SLMK-22	22	HDA - 400T	0
	22	HDA - 500T	0
SLMK-23	23	HDA - 800T	0
	23	HDA - 1000T	0
	23	HFG - 800T	0
SLMK-24	24	HFL - 50T	+8
	24	HFG - 50T	+8
SLMK-25	25	HFG - 400T	0
	25	HFG - 500T	0
	25	HGG - 200T	0
	25	HSG - 200T	0
SLMK-26	26	HFL - 100T	+9
	26	HFG - 100T	+9
SLMK-27	27	HFL - 150T	+8
	27	HFG - 150T	+8
	27	HFG - 200T	+8
	27	HSG - 150T	+8
SLMK-28	28	HFG - 250T	0
	28	HFG - 300T	0
	28	HGG - 300T	0
SLMK-29	29	HSG - 300T	0
SLMK-30	30	HFL - 250T	+8
SLMK-31	31	HFL - 400T	+10
SLMK-32	32	HFL - 500T	+10
SLMK-33	33	HFG - 1000T	0
SLMK-34	34	HCJ - Todos	+12

SLV | SISTEMA DE ELEVACIÓN SINCRONIZADO, ACCIONAMIENTO DE VELOCIDAD VARIABLE

El Sistema SLV está diseñado para trabajar con cilindros de simple y doble efecto. La tabla abajo indica los modelos de SLV junto con los correspondientes de cilindros con los que son compatibles.

Número de modelo	Tipo de cilindro aplicable	Rango de cilindro aplicable	Carrera (mm)	Referencia de página
Todos los modelos SLV	Simple efecto	HSS	51 - 457	10
	Simple efecto	HHS	25 - 152	11
	Simple efecto	HFL	45 - 51	14
	Simple efecto	HFG	50 - 152	15
	Simple efecto	HAS	51 - 305	16
	Simple efecto	HHH	51 - 105	17
	Simple efecto	HFA	51 - 305	18
	Simple efecto	HGG	155	20
	Simple efecto	HSG	152	21
	Doble efecto	HHR	51 - 305	12
	Doble efecto	HDA	152 - 508	13
	Doble efecto	HRA	51 - 305	19
	Doble efecto	HCJ	152	22

SENSORES DE DESPLAZAMIENTO

- Potenciómetro de cuerda de 635 mm (25 pulgadas)
- Proporciona información de la carrera a los controles
- Incluye imán para el montaje
- Cada punto de elevación requiere un sensor
- Sensores de desplazamiento de potenciómetro de cuerda de serie, otros tipos de sensores de desplazamiento disponibles bajo petición

Número de modelo	Tipo y carrera (mm)
SLDS650	650



CABLES PARA SENSORES Y MANGUERAS

- Cada sensor de desplazamiento requiere un cable
- Mangueras hidráulicas adecuadas disponibles en longitudes de hasta 100 metros

Cable Número de modelo	Manguera Número de modelo	Longitud (m)
SLDC10	HC10C	10
SLDC25	HC25C	25
SLDC50	HC50C	50
SLDC75	HC75C	75
SLDC100	HC100C	100

SINCRONIZADO CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA DE ELEVACIÓN

CARACTERÍSTICA	SLF	SLV
TRANSDUCTORES DE PRESIÓN SUMINISTRADOS DE SERIE	✓	✓
PANTALLA TÁCTIL PARA MONITOREAR LA CARRERA Y LA PRESIÓN	✓	✓
MALETÍN PELI COMPLETO CON PANTALLA TÁCTIL	✓	✓
PUERTO USB PARA REGISTRO DE DATOS DEL SISTEMA	-	✓
CANALETAS GUIA PARA EL USO DE CARRETIILLAS ELEVADORAS O MONTACARGAS	✓	✓
SELECCIÓN INDIVIDUAL DE CILINDROS	✓	✓
TOLERANCIA AJUSTABLE HASTA +/- 1 mm ENTRE CILINDRO LÍDER Y CILINDROS RETRASADOS	✓	✓
DIAGNÓSTICO DE SISTEMA COMPLETO CON DETECCIÓN DE DESCONEXIÓN DEL CABLE	✓	✓
PUEDEN PROPORCIONAR PESO DE ELEVACIÓN INDICATIVO	✓	✓
SISTEMA ADECUADO PARA INCORPORAR PRECARGA	✓	✓
ACCIONAMIENTO DE VELOCIDAD VARIABLE PARA UN CONTROL FINO Y PRECISO	-	✓
SISTEMA DE CONTROL DE TEMPERATURA	-	✓
SISTEMA MONTADO EN MARCO CERRADO CON PUERTAS	-	✓
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE ACEITE	-	✓
INDICACIÓN DEL CENTRO DE GRAVEDAD	-	✓
PARA SU USO CON CILINDROS DE SIMPLE Y DOBLE EFECTO	Definido por el modelo	✓
ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE BOMBA	Caudales de 0.9 a 1.1 l/min por salida hasta 700 bar	Presión de trabajo de 700 bar unidad de bomba de dos etapas: Caudal total de 19.6 l/min hasta 100 bar, caudal total de 4.8 l/min hasta 700 bar Opción de reducir la tasa de caudal hasta un 50 % usando el controlador de accionamiento de velocidad variable
CAPACIDAD DEL TANQUE	Capacidad de depósito hasta 200 l	Capacidad de depósito hasta 400 l
PUNTOS DE ELEVACIÓN CONTROLABLES INDIVIDUALES	4 a 8	8 a 32
SENSOR DE DESPLAZAMIENTO	Sensores de desplazamiento de potenciómetro de cuerda de serie. Otros tipos de sensores de desplazamiento disponibles bajo petición.	Sensores de desplazamiento de potenciómetro de cuerda de serie. Otros tipos de sensores de desplazamiento disponibles bajo petición.
CABLES DEL SENSOR	Longitudes de hasta 100 metros	Longitudes de hasta 100 metros