

SLV | SISTEMA DI SOLLEVAMENTO SINCRONIZZATO - MOTORE A VELOCITÀ VARIABILE

Pressione di lavoro 700 bar

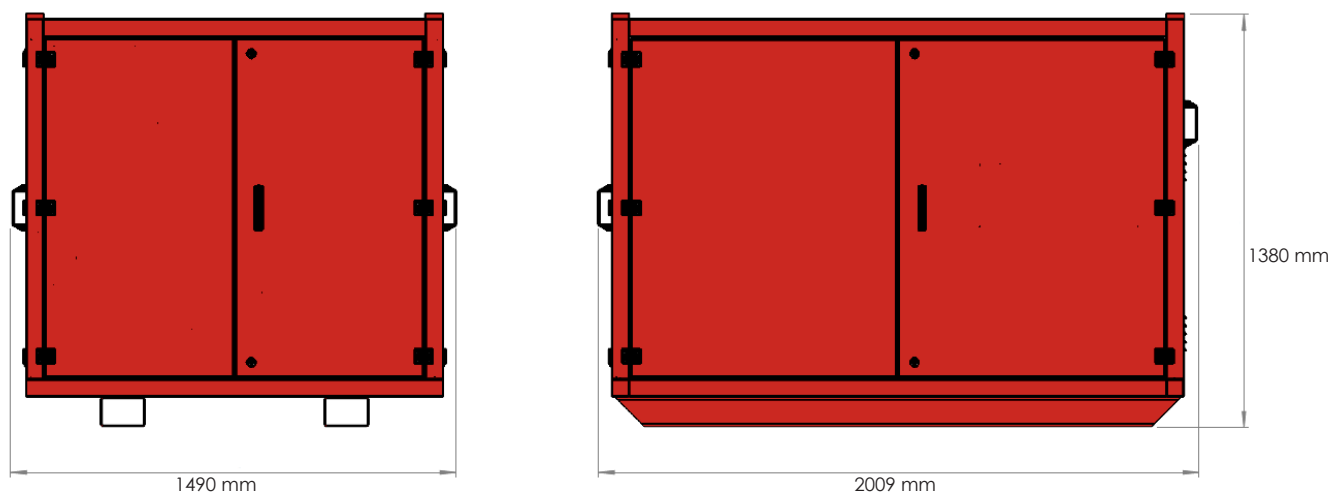
Controllo da 8 a 32 punti di sollevamento

Motore a velocità variabile

Unità di controllo completa di schermi multipli (in base alle esigenze di configurazione e monitoraggio) fornita con un cavo per il funzionamento a distanza



- ▶ Progettato per lo spostamento preciso di carichi pesanti utilizzando più cilindri idraulici sincronizzati
- ▶ Il sistema comprende un motore elettrico trifase per impieghi gravosi, un pannello di controllo per l'operatore utile a monitorare fino a 32 canali e un robusto telaio per il trasporto e lo stoccaggio dell'intero sistema
- ▶ Selezione di valvole di uscita che vanno dalla pompa a 8 uscite alla pompa a 32, con comandi a singolo o doppio effetto su ciascuna presa
- ▶ La pompa a due stadi offre una portata massima a bassa pressione di 19.6 litri al minuto e una portata massima ad alta pressione di 4.8 litri al minuto a 700 bar con la possibilità di ridurre la portata utilizzando il regolatore a velocità variabile
- ▶ I trasduttori di pressione 700 bar sono montati di serie su ogni uscita
- ▶ Capacità serbatoio da 200 e 400 litri
- ▶ Schermo touch screen intuitivo con diverse opzioni di visualizzazione, tra cui corsa, pressione del cilindro, pressione del sistema e peso indicativo del carico
- ▶ Possibilità di registrazione dati del sistema che consente agli operatori di ottenere un resoconto post sollevamento o un riassunto tecnico del progetto concluso
- ▶ Sensori di spostamento con potenziometro di serie. Altre tipologie di sensori disponibili su richiesta
- ▶ Le modalità di funzionamento del sistema SLV includono : funzione manuale, precarico, controllo automatico, depressurizzazione, pesatura e ricerca centro gravità indicativa
- ▶ Il sistema può essere personalizzato per soddisfare le esigenze del cliente
- ▶ Sistemi personalizzati possono essere adattati ai requisiti applicativi unici

SLV | SISTEMA DI SOLLEVAMENTO SINCRONIZZATO - MOTORE A VELOCITÀ VARIABILE


Modello	Numero di uscite	Capacità olio (litri)	Portata olio totale (litri/min)		Tensione di alimentazione
			1° stadio	2° stadio	
SLV82	8	200	19.6	4.8	380V/480V (50/60 Hz) – 3Ph
SLV122	12	200	19.6	4.8	380V/480V (50/60 Hz) – 3Ph
SLV162	16	200	19.6	4.8	380V/480V (50/60 Hz) – 3Ph
SLV202	20	200	19.6	4.8	380V/480V (50/60 Hz) – 3Ph
SLV242	24	200	19.6	4.8	380V/480V (50/60 Hz) – 3Ph
SLV282	28	200	19.6	4.8	380V/480V (50/60 Hz) – 3Ph
SLV322	32	200	19.6	4.8	380V/480V (50/60 Hz) – 3Ph
SLV84	8	400	19.6	4.8	380V/480V (50/60 Hz) – 3Ph
SLV124	12	400	19.6	4.8	380V/480V (50/60 Hz) – 3Ph
SLV164	16	400	19.6	4.8	380V/480V (50/60 Hz) – 3Ph
SLV204	20	400	19.6	4.8	380V/480V (50/60 Hz) – 3Ph
SLV244	24	400	19.6	4.8	380V/480V (50/60 Hz) – 3Ph
SLV284	28	400	19.6	4.8	380V/480V (50/60 Hz) – 3Ph
SLV324	32	400	19.6	4.8	380V/480V (50/60 Hz) – 3Ph

Nota: Tutti i modelli sono adatti per il funzionamento a 50 Hz e 60 Hz.

SLV | SISTEMA DI SOLLEVAMENTO SINCRONIZZATO - MOTORE A VELOCITÀ VARIABILE

Di seguito sono elencati i kit di montaggio per i cilindri a singolo e doppio effetto.

Modello	Tipo kit di montaggio	Cilindri applicabili	Aumento dell'altezza da chiuso (mm)
SLMK-1	1	HSS - 25T	+3,5
	1	HSS - 30T	+3,5
SLMK-2	2	HAS - 30T	+10
	2	HRA - 30T	+10
SLMK-3	3	HSS - 50T	+10
	3	HAS - 50T	+10
	3	HRA - 50T	+10
SLMK-4	4	HSS - 75T	+10
SLMK-5	5	HSS - 100T	+10
	5	HAS - 100T	+10
	5	HRA - 100T	+10
SLMK-6	6	HDA - 25T	+11
SLMK-7	7	HDA - 50T	+10
SLMK-8	8	HDA - 100T	+10
SLMK-9	9	HDA - 150T	+10
	9	HDA - 200T	+10
SLMK-10	10	HHS - 20T	+11
SLMK-11	11	HHS - 30T	+12
	11	HHR - 30T	+12
SLMK-12	12	HHS - 37T	+1
SLMK-13	13	HHA - 50T	+1
SLMK-14	14	HHS - 60T	+12
	14	HHR - 60T	+12
SLMK-15	15	HHS - 100T	+10
	15	HHR - 100T	+10
SLMK-16	16	HHR - 150T	+10
SLMK-17	17	HHR - 250T	+10
SLMK-18	18	HFA - 30T	0
SLMK-19	19	HFA - 50T	+8
SLMK-20	20	HFA - 100T	0
	20	HGG - 150T	0
SLMK-21	21	HDA - 300T	0
SLMK-22	22	HDA - 400T	0
	22	HDA - 500T	0
SLMK-23	23	HDA - 800T	0
	23	HDA - 1000T	0
	23	HFG - 800T	0
SLMK-24	24	HFL - 50T	+8
	24	HFG - 50T	+8
SLMK-25	25	HFG - 400T	0
	25	HFG - 500T	0
	25	HGG - 200T	0
	25	HSG - 200T	0
SLMK-26	26	HFL - 100T	+9
	26	HFG - 100T	+9
SLMK-27	27	HFL - 150T	+8
	27	HFG - 150T	+8
	27	HFG - 200T	+8
	27	HSG - 150T	+8
SLMK-28	28	HFG - 250T	0
	28	HFG - 300T	0
	28	HGG - 300T	0
SLMK-29	29	HSG - 300T	0
SLMK-30	30	HFL - 250T	+8
SLMK-31	31	HFL - 400T	+10
SLMK-32	32	HFL - 500T	+10
SLMK-33	33	HFG - 1000T	0
SLMK-34	34	HCJ - Tutti	+12

SLV | SISTEMA DI SOLLEVAMENTO SINCRONIZZATO - MOTORE A VELOCITÀ VARIABILE

Il Sistema SLV è progettato per l'uso con cilindri standard sia a singolo che a doppio effetto. La tabella seguente evidenzia la compatibilità tra i modelli SLV e i modelli dei cilindri.

Modello	Tipo di cilindro applicabile	Gamma cilindri applicabili	Corsa (mm)	Pagina di riferimento
Modelli SLV	Singolo effetto	HSS	51 - 457	10
	Singolo effetto	HHS	25 - 152	11
	Singolo effetto	HFL	45 - 51	14
	Singolo effetto	HFG	50 - 152	15
	Singolo effetto	HAS	51 - 305	16
	Singolo effetto	HHH	51 - 105	17
	Singolo effetto	HFA	51 - 305	18
	Singolo effetto	HGG	155	20
	Singolo effetto	HSG	152	21
	Doppio effetto	HHR	51 - 305	12
	Doppio effetto	HDA	152 - 508	13
	Doppio effetto	HRA	51 - 305	19
	Doppio effetto	HCJ	152	22

SENSORI DI SPOSTAMENTO

- Potenzimetro con corsa fino a 635 mm (25 pollici)
- Fornisce feedback sul controllo corsa
- Magneti inclusi
- Ogni punto di sollevamento richiede un sensore
- Sensori di spostamento con potenziometro di serie, altri sensori di spostamento disponibili su richiesta

Modello	Tipo e Corsa (mm)
SLDS650	650



CAVI SENSORI E TUBI IDRAULICI

- Ogni sensore necessita del suo cavo
- Tubi idraulici compatibili, con lunghezze fino a 100 metri

Modello cavo sensore	Modello tubo idraulico	Lunghezza (m)
SLDC10	HC10C	10
SLDC25	HC25C	25
SLDC50	HC50C	50
SLDC75	HC75C	75
SLDC100	HC100C	100

CARATTERISTICHE DEI SISTEMI DI SOLLEVAMENTO SINCRONIZZATO

Caratteristiche	SLF	SLV
TRASDUTTORI DI PRESSIONE FORNITI COME STANDARD	✓	✓
TOUCH SCREEN PER MONITORARE PRESSIONE E CORSA	✓	✓
UNITÀ DI CONTROLLO COMPLETA CON TOUCH SCREEN	✓	✓
PORTA USB PER LA REGISTRAZIONE DEI DATI	-	✓
SUPPORTI PER FORCHE MULETTO	✓	✓
SELEZIONE INDIVIDUALE DEI CILINDRI	✓	✓
REGOLAZIONE FINO A +/-1 mm DELL'AVANZAMENTO TRA I CILINDRI	✓	✓
DIAGNOSTICA COMPLETA DEL SISTEMA E RILEVAZIONE DEL CAVO	✓	✓
VISUALIZZAZIONE PESO INDICATIVO DA SOLLEVARE	✓	✓
SISTEMA IDONEO AL PRECARICO	✓	✓
CONTROLLO PRECISO DELLA VELOCITÀ VARIABILE	-	✓
MONITORAGGIO DELLA TEMPERATURA DEL SISTEMA	-	✓
SISTEMA MONTATO SU TELAIO E BOX METALLICO	-	✓
SISTEMA RAFFREDDAMENTO OLIO	-	✓
INDICAZIONE DEL CENTRO DI GRAVITÀ	-	✓
IDONEO PER USO CON CILINDRI A SINGOLO O DOPPIO EFFETTO	Definito dal modello	✓
SPECIFICA POMPA	Pressione di lavoro 700 bar 4.4 l/min portata per uscita fino a 700 bar	Pressione di lavoro 700 bar Pompa a doppio stadio: 19.6 l/min portata totale fino a 100 bar, 4.8 l/min portata totale fino a 700 bar Possibilità di regolare la portata grazie al controllo della velocità del motore, che consente una gamma di R.P.M. da 200 a 1800
CAPACITÀ SERBATOIO	Fino a 200 litri di capacità	Fino a 400 litri di capacità
PUNTO DI SOLLEVAMENTO CONTROLLABILI INDIVIDUALMENTE	Da 4 a 8	Da 8 a 32
SENSORI DI SPOSTAMENTO	Sensori di spostamento con potenziometro di serie, altri sensori di spostamento disponibili su richiesta	Sensori di spostamento con potenziometro di serie, altri sensori di spostamento disponibili su richiesta
CAVI SENSORI	Lunghezza fino a 100 metri	Lunghezza fino a 100 metri